



УКРАЇНА
ЯРЕМЧАНСЬКА МІСЬКА РАДА ІВАНО-ФРАНКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ
ВИКОНАВЧИЙ КОМІТЕТ

Р І Ш Е Н Н Я

від 22.08.2017

м.Яремче

№ 68

**Про роботу управління освіти
міськвиконкому з підготовки
закладів освіти до нового 2017-
2018 навчального року**

На виконання розпорядження облдержадміністрації від 14.07.2017р. №399 «Про підсумки 2016-2017 навчального року та хід підготовки до нового 2017-2018 навчального року», відповідно до ст. 32 Закону України «Про місцеве самоврядування в Україні», заслухавши та обговоривши інформацію начальника управління освіти виконавчого комітету Яремчанської міської ради І. Онутчака «Про роботу управління освіти міськвиконкому з підготовки навчальних закладів освіти міста до нового 2017-2018 навчального року» (довідка додається),

виконавчий комітет міської ради вирішив:

1. Інформацію начальника управління освіти міськвиконкому І.Онутчака про підготовку закладів освіти міста до нового 2017/2018 навчального року взяти до уваги.

2. З метою створення умов для здобуття учнями обов'язкової середньої освіти начальнику управління освіти І.Онутчаку та директорам загальноосвітніх шкіл :

2.1 До 31.08.2017р. завершити комплектацію 1-х та 10-х класів загальноосвітніх шкіл;

2.2 Організувати регулярне безкоштовне підвезення у сільській місцевості учнів і вчителів до місця праці і навчання та в зворотному напрямі;

2.3 Завершити облік дітей і підлітків шкільного віку та залучення їх до навчання відповідно до вимог постанови Кабінету Міністрів України від 12.04.2000р. № 646 «Про затвердження Інструкції з обліку дітей і підлітків шкільного віку»;

2.4 Забезпечити харчування дітей пільгових категорій відповідно до вимог частини 3 ст.21 Закону України «Про загальну середню освіту» і постанови Кабінету Міністрів України від 19.06.2002 року №856 «Про організацію харчування окремих категорій учнів у загальноосвітніх навчальних закладах».

Керівникам загальноосвітніх шкіл провести засідання тендерних комітетів щодо організації харчування та підготувати на розгляд чергової сесії міської

ради пропозиції щодо встановлення орендної плати для підприємців, які будуть займатися харчуванням дітей.

2.5. Підготувати та організовано провести 29-30 серпня 2017р. міську конференцію педагогічних працівників.

2.6. В школах міста урочисто провести День знань 1 вересня 2017р. та першого уроку на тему «Зродились ми великої години».

2.7. До 30.08.2017р. закінчити:

- ремонтні роботи у дошкільних, позашкільних та загальноосвітніх навчальних закладах;

- оформлення актів готовності установ освіти до нового навчального року.

2.8. Забезпечити рівний доступ до якісної освіти осіб з обмеженими можливостями та продовження інклюзивної форми навчання.

2.9. Взяти на контроль подальше здобуття повної середньої освіти випускниками дев'ятих класів та подальше працевлаштування випускників загальноосвітніх, професійно-технічних та вищих навчальних закладів з числа дітей-сиріт і дітей позбавлених батьківського піклування, та здійснення їм виплат, передбачених чинним законодавством.

3. Керівникам загальноосвітніх навчальних закладів проаналізувати фінансовий стан закладу, не допускати заборгованості за спожиті енергоносії, вжити заходів до економного їх використання.

4. Передбачити кошти:

- на проведення лабораторних робіт по вимірюванню контуру заземлення та опору ізоляції;

- на ремонт автобусів, придбання запасних частин;

- на повірку контрольно-вимірювальних приладів котелень;

- на міжсезонне обслуговування електричних котелень;

- на обслуговування очисних споруд;

- на передплату фахових періодичних видань та придбання шкільної документації для навчальних закладів;

- на поповнення шкільних бібліотек художньою літературою, комп'ютерною технікою та підключенням її до мережі Інтернет;

- на проведення технічного огляду та перезарядку вогнегасників;

- на стимулювання, підтримку й заохочення талановитої молоді та їх наставників;

- стовідсоткове придбання підручників для учнів 4-х та 7-х класів.

5. Яремчанській центральній міській лікарні (О.Соколюк) протягом серпня 2017р. вирішити питання медичного огляду вчителів та скласти графік проходження медичного огляду учнів на вересень-жовтень 2017р.

6. Сільським та селищному головам :

6.1 На чергових засіданнях виконкомів розглянути питання готовності дошкільних закладів до нового 2017/2018 навчального року.

6.2 До 1 вересня 2017р. спільно із управлінням освіти проаналізувати стан охоплення дітей дошкільною освітою та вжити невідкладних заходів щодо

максимального залучення дітей до дошкільних закладів. Домогтися 100% систематичного навчання у дошкільних навчальних закладах дітей п'ятирічного віку.

6.3 До 30.08.2017р. завершити поточні ремонти дошкільних навчальних закладів і до 15.10.2017р. забезпечити їх необхідною кількістю палива на опалювальний сезон, овочами на зимовий період.

6.4. Забезпечити своєчасну виплату заробітної плати, відпускних педагогічним працівникам дошкільних навчальних закладів з обов'язковим наданням матеріальної допомоги на оздоровлення.

6.5. До 01.09.2017р. відремонтувати під'їзні дороги до установ освіти.

7. Про хід виконання даного рішення інформувати міськвиконком до 25 листопада 2017р.

8. Координацію діяльності та узагальнення інформації щодо виконання даного рішення покласти на головного відповідального виконавця – управління освіти міськвиконкому (І.Онутчак).

9. Контроль за виконанням даного рішення покласти на керуючого справами міськвиконкому Олександра Шимка.

Перший заступник міського голови

Тарас Клим'юк

Д О В І Д К А

про роботу управління освіти міськвиконкому з підготовки закладів освіти до нового 2017/2018 навчального року

Робота педагогічних колективів навчальних закладів міста Яремче, методичної служби, апарату управління освіти спрямована на реалізацію державної політики в системі освіти, зокрема завдань, визначених законами України «Про освіту», «Про загальну середню освіту», «Про внесення змін до законодавчих актів з питань загальної середньої та дошкільної освіти», інших нормативних документів та забезпечення стабільного розвитку системи освіти міста, реалізації права громадян регіону на доступну та якісну освіту на засадах демократизації, гуманізації освітніх процесів.

В місті функціонує 18 навчальних закладів. З них 9 – загальноосвітні навчальні заклади, 6- дошкільні навчальні заклади, 1 дитячо-юнацька спортивна школа, 1 міжшкільний навчально-виробничий комбінат, 1 центр позашкільної роботи дітей та юнацтва.

У цілому успішно завершено непростий минулий навчальний рік. Кожній дитині забезпечено конституційне право на здобуття повної загальної середньої освіти за різними формами навчання. 218 випускників 9-х класів отримали свідоцтва про базову загальну середню освіту (9 з них отримали свідоцтва з відзнакою), 156 випускників 11-х класів отримали атестати про загальну середню освіту (з них 136- денна форма навчання, що складає 100%, 6 – екстернат (85%), 14- заочна форма навчання (88%)). За результатами державної підсумкової атестації та здачі ЗНО із 9-и претендентів на закінчення школи із Золотою та Срібною медаллю високий рівень знань підтвердили двоє випускників, які нагороджені відповідно Золотою та Срібною медалями.

Турбує той факт, що з року в рік у наших школах збільшується кількість дітей з особливими потребами, кількість дітей-інвалідів. У минулому навчальному році в школах міста 13 учнів навчалося індивідуально за станом здоров'я, 10 з них - у початкових класах. Особливої уваги потребують діти внутрішньо переміщених осіб. 5-ть таких дітей навчалися у школах міста на початок навчального року. Окрім цієї категорії дітей, з'явилася нова вразлива категорія: діти учасників АТО та мобілізованих до лав Збройних Сил України. У наших школах навчається 38 дітей, батьки яких є учасниками бойових дій на сході України.

В цьому навчальному році плануємо створити всі необхідні умови для якісної освіти осіб з обмеженими можливостями в Яремчанській ЗОШ І-ІІІ

ст.№1 та продовжити роботу щодо запровадження інклюзивної форми навчання і створення спеціальних класів на базі інших загальноосвітніх шкіл регіону для дітей вказаної категорії.

В роботі з обдарованими учнями вагоме місце посідають Всеукраїнські учнівські предметні олімпіади. У жовтні-лютому 2016/2017 навчального року були проведені учнівські олімпіади з 13 дисциплін. У ІІ

(міському) етапі взяли участь більше як 300 учнів, а 32учні- переможці II-го етапу боролися за призові місця в III-му (обласному) етапі. Як і минулого 2015/2016 навчального року так і в цьому навчальному році 9-ть учнів наших шкіл стали призерами III етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад. Вперше в цьому році була проведена олімпіада з християнської етики. Приємно відзначити, що двоє наших учнів стали призерами III етапу. Маємо також переможця II етапу Малої академії наук – випускника Яблунецької ЗОШ I-III ст.. Бойчука Михайла та призерку обласного етапу мовно-літературного конкурсу серед учнівської молоді ім.Петра Яцика Марчук Наталію – ученицю Яремчанської ЗОШ I-III ст..№2.

Міська влада всіляко підтримує здібну та талановиту учнівську молодь. Тільки на стипендії міського голови відповідно до підпрограми «Обдаровані діти» міської програми «Освіта Яремчанщини на 2016-2022 роки» в цьому навчальному році передбачено виділити більше 25 тис.грн., а вчителі, які підготували переможців та призерів будуть впродовж навчального року отримувати відповідну надбавку (10-30%) до посадового окладу за рахунок міського бюджету.

В місті проводиться відповідна робота щодо організованого початку 2017/2018 навчального року. Проводиться комплектація 1-х та 10-х класів загальноосвітніх шкіл, на червневому засіданні міськвиконкому затверджена планова мережа навчальних закладів. Мережа загальноосвітніх шкіл на даний час є оптимальною та в повній мірі задовольняє потреби місцевих громад. На території Яремчанської міської ради немає малокомплектних чи мало чисельних (25учнів) загальноосвітніх навчальних закладів. Середня наповнюваність 9-ти шкіл становить 316 учнів, класів - 20учнів. Школи є самодостатніми закладами, з доброю матеріальною базою. Заклади регіону розміщені на значній відстані один від одного (10-20 км) в гірських населених пунктах зі складним рельєфом та кліматичними умовами, що ускладнює підвіз учнів. Для організованого підвезення учнів у сільській місцевості школи регіону мають в своєму розпорядженні автобуси, що здійснюють підвіз учасників навчально-виховного процесу до місця навчання і додому. До початку нового навчального року буде проведено капітальний ремонт двох двигунів шкільних автобусів, закуплено автошини до 3-х автобусів.

Ремонтні роботи по підготовці до нового навчального року проводяться як за рахунок коштів міського бюджету. Міська рада виділила на ці потреби 175 тис.грн. Слід сказати, що поточний ремонт класних приміщень був завершений ще до 01.07.2017р, а поточний шкільних приміщень (коридори, спортивні зали, шкільні їдальні, майстерні) до 01.08.2017р.. Додатково виділено з міського бюджету 80 тис.грн. для ремонту водопровідної системи із заміною водонапірної вежі у Микуличинській ЗОШ I-III ст., а також 110 тис.грн для підготовки котелень до опалювального сезону, які будуть передані до наступного опалювального сезону міському підприємству по забезпеченню тепловою енергією (дир.М.Менделюк), що

набагато зменшить відповідальності керівникам навчальних закладів. Завершуються роботи по здачі III пускового комплексу Яремчанської ЗОШ I-III ст..№2, яку планується відкрити на День знань. Тривають роботи по добудові Яремчанської ЗОШ I-III ст..№1. До вересня місяця, за словами сільського голови с.Татарів, буде вирішено питання з документацією Татарівської ЗОШ I-II ст. і розпочнуться роботи по завершенню будівництва цієї школи. Інтенсивно проводяться роботи по завершенню будівництва дошкільного навчального закладу «Ластівочка» в с. Поляниця, який теж планується відкрити 01.09.2017р.

Розпочато виготовлення документації щодо реорганізації Вороненківської ЗОШ I ст. у навчально-виховний комплекс «Загальноосвітня школа I-ст.—дитячий садок», що дасть можливість розширити мережу дошкільних закладів та збільшити кількість дітей, охоплених дошкільною освітою.

29-30 серпня 2017 року в місті буде проведена конференція працівників освіти, а 01 вересня 2017р. у всіх загальноосвітніх школах регіону – свято «День Знань» та перший урок на тему «Зродились ми великої години».

Зі сторони міськвиконкому та управління освіти проводяться відповідні заходи щодо збереження мережі позашкільних навчальних закладів.

Приймаються всі необхідні умови щодо забезпечення регулярного безкоштовного підвезення у сільській місцевості учнів та педагогічних працівників до місця навчання і додому відповідно до вимог чинного законодавства.

Плануємо продовжити харчування дітей пільгових категорій, якщо депутати міської ради виділять на ці потреби необхідні кошти.

При наявності коштів у міському бюджеті, плануємо здійснити передплату фахових періодичних видань для навчальних закладів, поповнити шкільні бібліотеки художньою літературою, комп'ютерною технікою та підключити її до мережі Інтернет.

Керівництво загальноосвітніх шкіл зобов'язано здійснювати контроль за подальшим здобуттям повної загальної середньої освіти випускниками дев'ятих класів та працевлаштуванням випускників загальноосвітніх, професійно-технічних та вищих навчальних закладів з числа дітей-сиріт і дітей, позбавлених батьківського піклування, та здійснення їм виплат, передбачених чинним законодавством.

Вирішується питання щодо державної реєстрації речових прав на нерухоме майно Яремчанської ЗОШ I-III ст..№2.

Начальник управління освіти

І.Онутчак